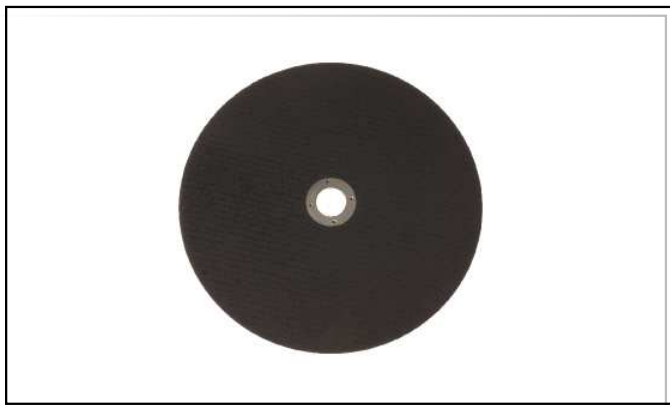
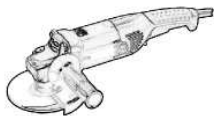


TARCZE DO CIĘCIA

Narzędzia charakteryzujące się wysoką agresywnością i długim czasem pracy. Maksymalna prędkość obwodowa wynosi 80 m/s.

Stosowane do cięcia i szlifowania:

- stali, stali nierdzewnej, stali kwasoodpornej, staliwa, żeliwa,
- metali nieżelaznych,
- wyrobów ceramicznych.



DO METALU - CIĘCIE						DO METALU - SZLIFOWANIE	
WYMIARY [mm]						WYMIARY [mm]	
115 x 1,0 ●	125 x 1,0 ●	150 x 2,0 ●	230 x 2,0 ●	115 x 2,5 ■	230 x 2,5 ■	115 x 6,0	150 x 6,8
115 x 1,5 ●	125 x 1,5 ●	150 x 2,5 ●	230 x 3,2 ●	115 x 3,2 ■	230 x 3,2 ■	115 x 8,0	180 x 6,8
115 x 2,5 ●	125 x 2,0 ●	180 x 1,5 ●	300 x 3,2 ●	125 x 2,5 ■		125 x 6,0	180 x 8,0
115 x 3,2 ●	125 x 2,5 ●	180 x 2,5 ●	350 x 3,5 ●	125 x 3,2 ■		125 x 6,8	230 x 6,8
	125 x 3,2 ●	180 x 3,2 ●	400 x 4,0 ●				230 x 8,0
						● - PŁASKIE ■ - WYPUKŁE	
DO BETONU - CIĘCIE						DO BETONU - SZLIFOWANIE	
WYMIARY [mm]						WYMIARY [mm]	
115 x 1,5 ●	125 x 1,5 ●	180 x 3,2 ●	300 x 3,5 ●	115 x 3,2 ■	180 x 3,2 ■	115 x 6,0	180 x 6,8
115 x 3,2 ●	125 x 3,2 ●	230 x 3,2 ●	350 x 4,0 ●	125 x 3,2 ■	230 x 3,2 ■	125 x 6,8	230 x 6,8
						● - PŁASKIE ■ - WYPUKŁE	
			400 x 4,0 ●				
DO STALI KWASOODPORNYCH - CIĘCIE				DO STALI KWASOODPORNYCH - SZLIFOWANIE			
WYMIARY [mm]				WYMIARY [mm]			
115 x 1,0 ●	125 x 1,0 ●	180 x 1,5 ●	125 x 3,2 ■	115 x 6,0			
115 x 1,5 ●	125 x 1,5 ●	180 x 2,5 ●	180 x 3,2 ■	125 x 6,8			
115 x 2,5 ●	125 x 2,5 ●	230 x 2,0 ●	230 x 3,2 ■	180 x 6,8			
				● - PŁASKIE ■ - WYPUKŁE			
		230 x 3,2 ●		230 x 6,8			