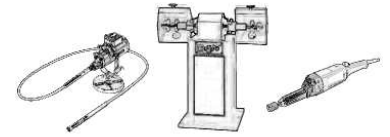




Narzędzia stosowane do obróbki większych detali oraz dużych powierzchni. Ściernice listkowe charakteryzują się brakiem zjawiska zaklejania się nasypu ściernego, zachowaniem profilu oraz niskim stopniem zużycia listków przy wysokiej wydajności i jakości szlifowanej powierzchni.

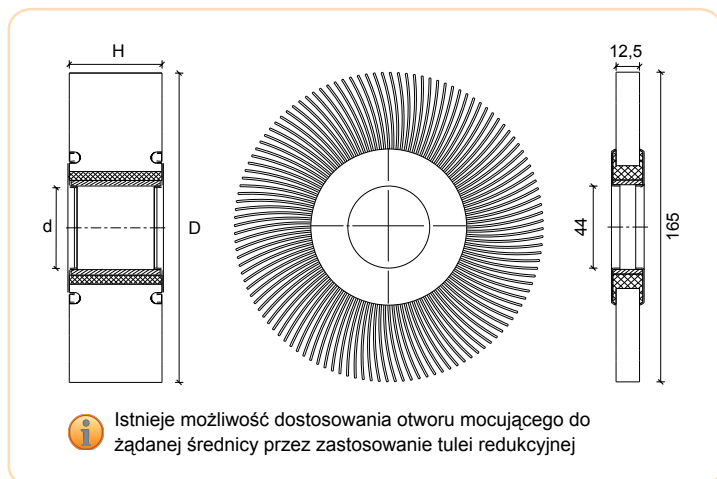
Optymalna wydajność pracy narzędzia:
prędkość obwodowa **20 - 30 m/s**



KORUND															
WYMIARY	D x H x d [mm]		obr. zalecane [1/min]	obr. max [1/min]	GRANULACJE										
ø100	x 50	x 21	3.800 - 5.700	7.600	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
ø140	x 25	x 32	2.800 - 4.200	6.800	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
	x 50	x 32	2.800 - 4.200	6.800	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
ø150	x 25	x 32	2.600 - 4.000	6.300	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
	x 30	x 32	2.600 - 4.000	6.300	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
	x 50	x 32	2.600 - 4.000	6.300	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
	x 25	x 44	2.600 - 4.000	6.300	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
	x 30	x 44	2.600 - 4.000	6.300	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
	x 50	x 44	2.600 - 4.000	6.300	40	60	80	100	120 <td 150	180	220*	240	280*	320	
	x 25	x 44	2.600 - 4.000	6.300	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
ø165	x 12,5	x 44	2.400 - 3.500	5.800	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
	x 25	x 44	2.400 - 3.500	5.800	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
	x 50	x 44	2.400 - 3.500	5.800	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
ø200	x 25	x 68	2.000 - 2.900	4.800	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
	x 30	x 68	2.000 - 2.900	4.800	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
	x 50	x 68	2.000 - 2.900	4.800	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
ø250	x 50	x 68	1.600 - 2.300	3.800	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
	x 100	x 68	1.600 - 2.300	3.800	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
ø300	x 50	x 98	1.400 - 2.000	2.800	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
ø350	x 50	x 135	1.200 - 1.700	2.200	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320
ø400	x 50	**	1.000 - 1.500	2.000	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320

** - wymiar wewnętrzny do uzgodnienia z Klientem

* - granulacja na indywidualne zamówienie



ZASTOSOWANIE:

- szlifowanie powierzchni płaskich, wypukłych i wklęsłych, elementów profilowanych
- obróbka powierzchni z precyzyjną kontrolą chropowatości i jednorodności szlif, np. przed polerowaniem
- do różnorodnych materiałów, takich jak stale, stopy, aluminium, tworzywo sztuczne, drewno

Optymalną wydajność pracy uzyskuje się przy prędkościach obwodowych rzędu 20-30 m/s. Odpowiednia prędkość oraz siła docisku wpływa korzystnie na redukcję temperatury oraz zużycie narzędzia przy szlifowaniu. Dodanie substancji chłodzących i smarujących (olej) korzystnie wpływa na parametry szlifowania.

Na indywidualne zamówienie realizujemy również wykonanie narzędzi na podłożu **cyrkon** i **węgiel krzemowy** a także w granulacjach **400** i **600**.

Ściernice **165x12,5** - nie ma konieczności stosowania opraw mocujących