
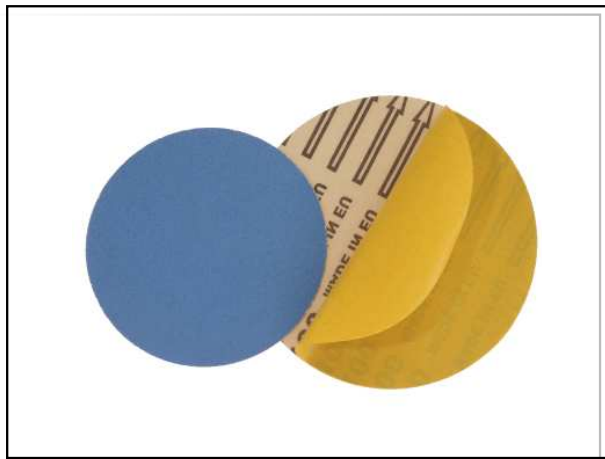


KRAŻKI LEPNE

PAPIER ŚCIERNY

Krażki czepne to narzędzia stosowane do mocowania na rzep. Krażki lepne, dzięki możliwości wykonania na różnego typu podłożach, znajdują szerokie zastosowanie, m. in. w przemyśle samochodowym, metalografii.

 Możliwość wykonania według formy na indywidualne zamówienie Klienta



ŚREDNICA [mm]		
ø 100	ø 125	ø 180
ø 115	ø 150	ø 200 - 800

KORUND													
GRANULACJE	ZASTOSOWANIA												
<table border="0"> <tr> <td>120 ■</td> <td>400 ■</td> </tr> <tr> <td>150 ■</td> <td></td> </tr> <tr> <td>40 ■</td> <td>180 ■</td> </tr> <tr> <td>60 ■</td> <td>220 ■</td> </tr> <tr> <td>80 ■</td> <td>240 ■</td> </tr> <tr> <td>100 ■</td> <td>320 ■</td> </tr> </table>	120 ■	400 ■	150 ■		40 ■	180 ■	60 ■	220 ■	80 ■	240 ■	100 ■	320 ■	<ul style="list-style-type: none"> → obróbka wykańczająca drewna → obróbka wykańczająca ceramiki → obróbka wykańczająca szkła → obróbka stali węglowych → obróbka staliwa → obróbka stali stopowych
120 ■	400 ■												
150 ■													
40 ■	180 ■												
60 ■	220 ■												
80 ■	240 ■												
100 ■	320 ■												

CYRKON													
GRANULACJE	ZASTOSOWANIA												
<table border="0"> <tr> <td>120 ■</td> <td></td> </tr> <tr> <td>150 ■</td> <td></td> </tr> <tr> <td>40 ■</td> <td>180 ■</td> </tr> <tr> <td>60 ■</td> <td>240 ■</td> </tr> <tr> <td>80 ■</td> <td>320 ■</td> </tr> <tr> <td>100 ■</td> <td>400 ■</td> </tr> </table>	120 ■		150 ■		40 ■	180 ■	60 ■	240 ■	80 ■	320 ■	100 ■	400 ■	<ul style="list-style-type: none"> → obróbka stali nierdzewnej → obróbka stali szlachetnej
120 ■													
150 ■													
40 ■	180 ■												
60 ■	240 ■												
80 ■	320 ■												
100 ■	400 ■												

WĘGLIK KRZEMU																			
GRANULACJE	ZASTOSOWANIA																		
<table border="0"> <tr> <td>100 ■</td> <td>400 ■</td> <td>2000 ■</td> </tr> <tr> <td>120 ■</td> <td>600 ■</td> <td>2500 ■</td> </tr> <tr> <td>150 ■</td> <td>800 ■</td> <td></td> </tr> <tr> <td>180 ■</td> <td>1000 ■</td> <td></td> </tr> <tr> <td>60 ■</td> <td>240 ■</td> <td>1200 ■</td> </tr> <tr> <td>80 ■</td> <td>320 ■</td> <td>1500 ■</td> </tr> </table>	100 ■	400 ■	2000 ■	120 ■	600 ■	2500 ■	150 ■	800 ■		180 ■	1000 ■		60 ■	240 ■	1200 ■	80 ■	320 ■	1500 ■	<ul style="list-style-type: none"> → obróbka żeliw → obróbka brązów → obróbka stopów aluminium → obróbka ceramiki
100 ■	400 ■	2000 ■																	
120 ■	600 ■	2500 ■																	
150 ■	800 ■																		
180 ■	1000 ■																		
60 ■	240 ■	1200 ■																	
80 ■	320 ■	1500 ■																	

STEARAT																			
GRANULACJE	ZASTOSOWANIA																		
<table border="0"> <tr> <td>40 ●</td> <td>180 ●</td> <td>500 ●</td> </tr> <tr> <td>60 ●</td> <td>220 ●</td> <td>600 ●</td> </tr> <tr> <td>80 ●</td> <td>240 ●</td> <td></td> </tr> <tr> <td>100 ●</td> <td>280 ●</td> <td></td> </tr> <tr> <td>120 ●</td> <td>320 ●</td> <td></td> </tr> <tr> <td>150 ●</td> <td>400 ●</td> <td></td> </tr> </table>	40 ●	180 ●	500 ●	60 ●	220 ●	600 ●	80 ●	240 ●		100 ●	280 ●		120 ●	320 ●		150 ●	400 ●		<ul style="list-style-type: none"> → obróbka farb i lakierów → obróbka kitów i szpachli → obróbka drewna
40 ●	180 ●	500 ●																	
60 ●	220 ●	600 ●																	
80 ●	240 ●																		
100 ●	280 ●																		
120 ●	320 ●																		
150 ●	400 ●																		

FORMY I ROZKŁAD OTWORÓW

