

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE Z PŁÓTNA ŚCIERNEGO



Narzędzia wykorzystywane najczęściej w szlifowaniu gładkościowym i wykańczającym elementów o złożonych kształtach oraz w przygotowaniu powierzchni pod inne operacje.

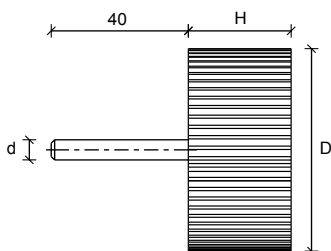
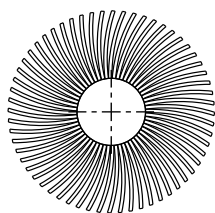
Ściernice listkowe charakteryzują się brakiem zjawiska zaklejanie się nasypu ściernego, zachowaniem profilu oraz niskim stopniem zużycia listków przy wysokiej wydajności i jakości szlifowanej powierzchni.



KORUND

WYMIARY D x H [mm]	d [mm]	obr. zalecane [1/min]	obr. max [1/min]	GRANULACJE											
ø10 x 10	ø3 lub ø6	38.000 - 57.000	75.000	-	-	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
ø15 x 10	ø3 lub ø6	25.000 - 38.000	50.000	-	-	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
ø20 x 10, x 15 x 20	ø3 lub ø6	19.000 - 28.000	36.000	-	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
	ø3 lub ø6	19.000 - 28.000	36.000	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
ø25 x 10, x 15, x 20 x 25	ø3 lub ø6	15.000 - 22.000	30.000	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
	ø3 lub ø6	15.000 - 22.000	30.000	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
ø30 x 5, x 10 x 15, x 20, x 25 x 30, x 40	ø3 lub ø6	12.000 - 19.000	25.000	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
	ø6	12.000 - 19.000	25.000	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
	ø6	12.000 - 19.000	25.000	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
ø40 x 10, x 15, x 20 x 30, x 40	ø6	9.500 - 14.000	20.000	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
	ø6	9.500 - 14.000	20.000	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
ø50 x 10, x 15, x 20 x 30, x 40	ø6	7.500 - 11.000	15.000	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
	ø6	7.500 - 11.000	15.000	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
ø60 x 10, x 15, x 20 x 30, x 40, x 50	ø6	6.300 - 9.500	12.500	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
	ø6	6.300 - 9.500	12.500	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
ø70 x 20, x 30, x 40	ø6	5.400 - 8.100	10.500	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
ø80 x 10, x 15, x 20 x 30, x 40, x 50	ø6	4.700 - 7.100	9.500	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
	ø6	4.700 - 7.100	9.500	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
ø100 x 10, x 30, x 40 x 50	ø6	3.800 - 5.700	7.500	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	
	ø6	3.800 - 5.700	7.500	40	60	80	100	120	150	180	220*	240	280*	320	

* - granulacja na indywidualne zamówienie



ZASTOSOWANIE:

- szlifowanie powierzchni płaskich, wypukłych i wklęsłych, elementów profilowanych,
- do różnorodnych materiałów, takich jak stале, stале stopowe, aluminium tworzywo sztuczne, drewno.

Optymalną wydajność pracy uzyskuje się przy prędkościach obwodowych rzędu 20-30 m/s.

Odpowiednia prędkość oraz siła docisku wpływa korzystnie na redukcję temperatury oraz zużycie narzędzia przy szlifowaniu. Dodanie substancji chłodzących i smarujących (olej) korzystnie wpływa na parametry szlifowania.

Na indywidualne zamówienie realizujemy również wykonanie narzędzi na podłożu **cyrkon** i **węgiel krzemu** a także w granulacjach **400** i **600**.